

All. 1

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI
AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013, N. 33

Il sottoscritto MELONI MARIO ai sensi e per gli effetti del Decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33 in qualità di (specificare la carica) CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE, consapevole delle sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia per il caso di dichiarazione falsa o mendace e l'uso di atto falso, come previsto dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445,

DICHIARA

- di non essere, alla data odierna, titolare di cariche presso enti pubblici o privati;
- di essere, alla data odierna, titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente, Amministratore delegato, Socio amministratore, Componente di organi di governo o di controllo, ecc., specificando il soggetto conferente ed il compenso spettante):

CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI		
CARICA RICOPERTA	ENTE (denominazione e sede)	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO
1 <u>CONS. AMM. ND</u>	<u>CONS. BONIFERA NUOVA</u>	
2		
3		
4		
5		
7		
8		

- di non essere titolare di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;
- di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza, ecc. specificando l'ente conferente ed il compenso spettante):

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
INCARICO	ENTE (denominazione e sede)	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO
1		
2		
3		
4		
5		
7		
8		

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Data _____

Firma leggibile e per esteso

